

“常熟建华模具科技股份有限公司轻量化玻璃模具智能、低碳制造技术改造项目”竣工环境保护验收意见

依据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号)、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)、国家有关法律法规的规定,常熟建华模具科技股份有限公司(以下简称“公司”)于2026年7月17日组织环保工程设计及施工单位(沙福环保科技(苏州)有限公司)、验收监测单位(江苏微谱检测技术有限公司;鉴优检测技术(江苏)有限公司),以及两位受邀专家组成验收工作组,对公司“轻量化玻璃模具智能、低碳制造技术改造项目”(以下简称“项目”)“三同时”建设工程进行竣工环保验收。验收工作组听取了公司对项目主体工程建设与运行情况、环保设施建设与运行情况及项目竣工环境保护验收监测情况的汇报,并依据公司提供的环评及其审批意见及《常熟建华模具科技股份有限公司轻量化玻璃模具智能、低碳制造技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》,审核了项目实际建设内容与环评及其批复的相符性,并对生产现场进行了踏勘与设施核对。经讨论及评议,提出项目竣工环境保护验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

公司位于常熟市沙家浜镇中天路9号(1#厂区),利用1#厂区现有空地,新建1栋厂房(占地面积8232.37平方米,建筑面积26125.15平方米)进行项目改扩建与生产。项目行业类别为C3525模具制造。

公司“轻量化玻璃模具智能、低碳制造技术改造项目”投资总概算为18000万元,其中环保投资300万元,占比大约1.6%。

本项目新增员工50人,年工作300天,两班8小时工作制,年工作时间4800小时。

(二)建设过程及环保审批情况

本项目于2023年2月23日通过常熟市行政审批局备案(常行审投备【2023】239号)(项目代码:2103-320581-89-02-346859)。2024年10月委托苏州致力环境科技有限公司编制了《常熟建华模具科技股份有限公司轻量化玻璃模具智能、低碳制造技术改造项目》环境影响报告表,2024年11月13日取得常熟高新技术产业开发区管理委员会《关于常熟建华模具科技股份有限公司轻量化玻璃模具智能、低碳

制造技术改造项目环境影响报告表（含大气专项）的批复》（常高管环审【2024】72号）。

项目于2025年02月开工建设，2026年4月项目建成并开始试运行。公司委托江苏微谱检测技术有限公司、鉴优检测技术（江苏）有限公司于2026年4月16日-17日及6月04日-05日对该本项目进行验收监测，依据验收监测结果，公司编制了《常熟建华模具科技股份有限公司轻量化玻璃模具智能、低碳制造技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》。

（三）投资情况

项目实际总投资18000万元，实际环保投资300万元，占比大约1.6%。本项目实际建设扩建年产轻量化玻璃制品精密模具950套，建成后1#厂区年产轻量化玻璃制品精密模具2750套。

（四）验收范围

对经常熟建华模具科技股份有限公司本项目环境影响评价报告表及其批复的建设内容，对本项目实际建设涉及的“三同时”设施进行竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

对照《常熟建华模具科技股份有限公司轻量化玻璃模具智能、低碳制造技术改造项目环境影响报告表》及其批复建设内容，公司本项目改造自动化流水线18条，扩建自动化流水线12条，新增年产轻量化玻璃制品精密模具950套，与本项目环境影响评价报告表及其批复的建设内容一致；机加工（粗加工及精加工）使用切削液产生的有机废气（以非甲烷总烃计）经每台CNC机台密闭收集及自带的油雾净化器进行处理后在车间内无组织排放，替代了本项目环评中“机加工废气采用集气罩进行收集进入移动式油雾净化器”的方式，机加工废气的收集率及处理效果均得到进一步提高；喷焊废气经每台喷焊机台密闭收集及自带的烟尘处理器进行处理后在车间内无组织排放，替代了本项目环评中“机加工废气采用集气罩进行收集进入移动式烟尘处理器”的方式，喷焊废气的收集率及处理效果均得到进一步提高。

此外，本项目在1#厂区内拆除原有10幢（食堂）级7幢（仓库）进行建设现有生产厂房，不会导致卫生防护距离边界发生变化。依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，环办环评函[2020]688号文件要求，本项目不涉及重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目所在 1#厂区实行“雨污分流”并建设了雨水、污水管网系统；本项目不涉及生产废水，职工生活污水接管至江苏中法水务股份有限公司（城东水质净化厂）进行集中处理。

（二）废气

公司本项目废气主要为 1#厂区扩建的 12 条自动化生产线、技改的 18 条自动生产线粗加工及精加工过程中使用切削液挥发产生的有机废气（以非甲烷总烃计），喷焊产生的颗粒物（含镍及其化合物、铬及其化合物、钴及其化合物）。机加工废气经每台 CNC 机台密闭收集及自带的油雾净化器进行处理后在车间内无组织排放；喷焊产生的颗粒物废气经每台喷焊机台密闭收集及自带的烟尘处理器进行处理后在车间内无组织排放。

（三）噪声

本项目的噪声源主要是机加工等生产设备运转时产生的噪声。生产设备均在厂房内建设，通过设备减振及车间建筑物隔声等措施达到有效的降噪。

（四）固体废物

本项目固体废物包括一般固废、危险废物以及生活垃圾。其中，一般固废主要有：废边角料、收集的粉尘等，委托协议单位进行利用处置。危险废物主要有废润滑油、废液压油、废切削液、废包装桶、废油桶。产生的危废定期委托具有相关危废处置能力的危废处置单位进行处置。

本项目产生固废临时贮存依托公司的 1 个危险废物仓库（面积为 40m²）及一般固废仓库（面积为 40m²）。危废仓库标志、标识明确并采取了防渗、防漏、防风、防雨等措施。

（五）其他环境保护措施：

本项目建设完成后，以 1#厂区厂界为起始点，100 米卫生防护距离内无环境敏感目标。

公司已修编公司突发环境事件应急预案，并通过现场评审，在备案中。

按照排污许可规范要求，公司已申请变更排污许可证，在程序申办中。

四、环境保护设施调试效果

根据江苏微谱检测技术有限公司于 2026 年 4 月 16-17 日对本项目涉及的废气环保设施及建设厂区边界环境进行废气及噪声验收监测并出具检测报告（报告编号：

SUA-j-05-26040030-01-JC-01C2、SUA-j-05-26040030-01-JC-01C3)；鉴优检测技术（江苏）有限公司于2026年6月4-5日对本项目涉及的生活污水环保设施及建设进行废水验收监测并出具检测报告（报告编号：JSJY202606023C）。验收监测期间公司项目的生产负荷为87.2-92.7%，满足竣工验收监测工况条件的要求。监测结果如下：

（一）废水

本项目员工生活污水，通过厂区管网直接接管市政管网，输送至城东水质净化厂进行处理。

根据鉴优检测技术（江苏）有限公司提供的验收检测报告的结果（报告编号：JSJY202606023C），验收监测期间，本项目建设厂区的废水排口排放废水中pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放浓度日均值满足江苏中法水务股份有限公司（城东水质净化厂）接管标准排放限值要求。

（二）废气

验收监测期间，根据江苏微谱检测技术有限公司提供的验收检测报告的结果（报告编号：SUA-j-05-26040030-01-JC-01C2），验收监测期间，本项目厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃、镍及其化合物、铬及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准的限值要求，钴及其化合物排放浓度最大值满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）及修改清单中表4标准的限值要求。厂区内非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准的限值要求。

（三）噪声

根据江苏微谱检测技术有限公司提供的验收检测报告的结果（报告编号：SUA-j-05-26040030-01-JC-01C3），验收监测期间，本项目建设厂区的厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准的限值要求。

（五）固体废物

本项目固体废物包括一般固废、危险废物以及生活垃圾。生活垃圾委托沙家浜镇环境卫生服务所定期清运；一般工业固体废物为废边角料委托常州前鑫环保材料有限公司处置、收集的粉尘委托苏州满富再生资源回收有限公司处置；危废为废润滑油、废液压油、废切削液、废包装桶、废油桶委托常州永葆绿能环境有限公司合法处置。公司均已分别与相关危废处置单位签订了委托处置协议。

本项目产生固废贮存在公司原有的1个危险废物仓库（面积为40m²）及一般固废仓库（面积为40m²）。固废仓库标志、标识明确，管理较为规范。

（六）污染物排放总量

根据验收监测报告核算，废水污染物排放总量低于本项目环评的预测总量，满足总量控制要求。

五、验收结论和建议

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定与要求，对照验收不合格情形对本项目逐一核查，本项目不属于验收不合格的九项情形之列。验收组认为常熟建华模具科技股份有限公司认真执行了“三同时”制度，污染防治措施基本落实到位。根据江苏微谱检测技术有限公司、鉴优检测技术（江苏）有限公司对本项目的验收检测结果，各项污染物排放达到相应的排放标准，一致同意该本项目竣工环保设施验收合格，通过验收。

六、后续要求

1. 按照环境管理部门的相关要求，及时进行网上公示。
2. 根据本项目建设的机加工设备及喷焊设备自配的废气治理设施运行现状，及时更换消耗材料，保证其废气的治理效果，降低其健康危害。
3. 进一步规范固废贮存与台账管理，完善台账记录。

七、验收人员信息

验收人员信息见附件签到表。

常熟建华模具科技股份有限公司

2026年07月17日

常熟建华模具科技股份有限公司轻量化玻璃模具智能、低碳制造技术改造项目

建设项目竣工环境保护验收会

参会人员签到表

序号	姓名	工作单位	联系电话	职务/职称
1.	毛建文	常熟建华模具科技股份有限公司	15851531673	高工
2.	孙伟	苏州致力环保科技有限公司	13222239329	工程师
3	孟凡杰	鉴优检测技术(江苏)有限公司	18001543480	经理
4	高苏豪	江苏微谱检测技术有限公司	16651177118	工程师
*5	刘隽君	苏州大学	13073388966	副教授
6	刘坤	苏州大学	18896582105	教授
7	吴海涛	沙钢环保科技(苏州)有限公司	400885539	经理

2026年7月17日