常熟市怡佳机械配件厂扩建金属工件热处理加工项目 竣工环境保护验收意见

2025年08月19日，常熟市怡佳机械配件厂作为组长单位，组织验收监测单位（江苏百信环境检测工程技术有限公司）、环评单位（苏州致力环境科技有限公司）的代表及邀请的二位专家形成常熟市怡佳机械配件厂扩建金属工件热处理加工项目竣工环保验收工作组，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、《常熟市怡佳机械配件厂扩建金属工件热处理加工项目环境影响报告表》、常熟高新技术产业开发区管理委员会批复（常高管环审[2025]18号）等要求，开展项目的竣工环保验收。验收工作组审核了《常熟市怡佳机械配件厂扩建金属工件热处理加工项目竣工环境保护验收监测报告表》，并进行现场踏勘，经评议提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：常熟市怡佳机械配件厂扩建金属工件热处理加工项目。

建设地点：常熟市沙家浜镇金牛路6号，租赁常熟市沙家浜镇资产经营投资有限公司现有的厂区的1#和2#车间，占地面积3516.76m²。

项目性质：扩建

行业类别及代码：C3360 金属表面处理及热处理加工

建设规模和内容：公司利用现有1#车间100m²区域设置锯床和电炉，2#车间80m²区域设置高频退火及摩擦焊，全部设备为回火炉3台、电阻炉3台、卧式带锯床1台、全自动高速金属圆锯机1台、数控带锯机3台、圆锯2台、带锯机1台、带锯床2台、摩擦焊1台、高频退火炉1台、水槽1台、冷却塔1台；建成后年增产热处理件5000吨；项目主要生产工序为钢管下料、退火、水淬、回火、摩擦焊、局部退火。

定员和工作时数：公司现有员工12人，本项目不新增员工，从现有员工中调配，实行两班制，每班8小时，工作约300天，年工作约4800小时；项目无食堂无住宿。

（二）建设过程及环保审批情况

常熟市怡佳机械配件厂扩建金属工件热处理加工项目于2023年8月25日取得常熟高新技术产业开发区管理委员会出具的备案证(常高管投备〔2023〕165号)；公司于2024年8月委托苏州致力环境科技有限公司编制《常熟市怡佳机械配件厂扩建金属工件热处理加工项目环境影响报告表》，项目于2025年4月24日获得常熟高新技术产业开发区管理委员会批复，文号为：常高管环审[2025]18号。

项目主体工程与环保设施于2025年4月开工建设，2025年5月建成并进行生产调试。

2025年5月，公司委托江苏百信环境检测工程技术有限公司对项目进行整体验收，江苏百信环境检测工程技术有限公司于2025年5月26日-27日及5月29日-30日对项目进行了现场监测和环境管理检查，公司根据验收检测数据报告（报告编号：WT2500626）和现场检查情况编制该项目验收监测报告表。

常熟市怡佳机械配件厂于2025年7月17日重新申领排污许可证，编号为

91320581084438463Y001Z。

（三）投资情况

本项目总投资 500 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资比例 1%，用于除尘、降噪和固体废物处理处置。

（四）验收范围

本次验收范围为常熟市怡佳机械配件厂扩建金属工件热处理加工项目所涉及到的生产工序与其配套的环境保护设施的整体验收。

二、工程变动情况

建设单位按环境影响报告表和审批部门审批决定组织实施本项目的建设；

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号），项目无变动，纳入验收范围。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

公司厂区雨污分流，本项目冷却水循环回用，不外排；项目不新增员工，无生活污水产生。

常熟市怡佳机械配件厂于 2024 年 5 月 22 日取得常熟市沙家浜镇人民政府出具的城镇污水排入排水管网许可证（苏常（沙家浜）排字第 2024-012 号）。

（二）废气

本项目废气主要为下料时产生的粉尘颗粒物，经设备自带的除尘装置收集处理后车间无组织排放；

本项目建成后全厂以铸造车间、1 号加工车间、抛丸车间边界为起点设置 50m 卫生防护距离，目前以上范围内无居民等敏感点。

（三）噪声

项目噪声主要为各类机加工和热处理等设备运转过程产生的噪声，企业通过隔声、减振和距离衰减等措施，噪声可以得到一定程度的削弱，减小对周围的环境影响。

（四）固体废弃物

本项目产生的固体废物主要为一般工业固废，包括废金属、收集的粉尘和沉渣，外售常州市众鹏环保材料科技有限公司综合利用；

项目依托现有面积 10m² 的一般固废仓库，位于厂区西侧，贮存基本满足《一般工业固体废物贮存和填埋标准》（GB 18599-2020）。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，常熟市怡佳机械配件厂扩建金属工件热处理加工项目主体工程和各环保治理设施均处于运行状态，负荷符合验收要求，监测结果表明：

（一）废气

项目厂界无组织监控点总悬浮颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准。

（二）噪声

本项目厂房的东侧、南侧、西侧、北侧厂界外 1 米处昼夜夜间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 2 类标准限值要求；厂界外东南侧敏感点噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

（三）固体废弃物

本项目产生的固废有效处置，零外排。

（四）其他方面

企业排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号文)的要求执行。

五、验收结论

按照《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》(环执法[2021]70 号)和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)中所规定的验收不合格情形，经对本次验收项目逐一对照核查，无验收不合格内容，验收组一致同意，常熟市怡佳机械配件厂扩建金属工件热处理加工项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》和《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017)中相关规定和要求，细化完善验收监测报告，做好自行监测和信息公开工作。

2、本次验收仅对当天现场检查情况负责，企业应继续保持和完善环保管理制度、措施，保证各治污设施正常有效运行，确保各污染物稳定达标排放。

七、验收人员信息

验收组名单见签到表。

常熟市怡佳机械配件厂
2025 年 08 月 19 日